

# ANTIMO ORLANDO

📍 80029, SANT'ANTIMO

☎ 3493031951

✉ antimoorlando81@gmail.com

🏷 CATEGORIA B

## Profilo Professionale

Professionista competente e preciso nel gestire la contabilità aziendale a tutto tondo, sa garantire lo scrupoloso rispetto delle scadenze. Nel corso delle sue esperienze si è occupato di scritture contabili dalla prima nota alla redazione del bilancio ante imposte, incluse le scritture di assestamento. Flessibilità e riservatezza lo rendono un ottimo collaboratore.

## Capacità E Competenze

- Conoscenza dell'IVA e del Testo Unico delle imposte sui redditi
- Competenze in materia fiscale, tributaria e societaria
- Capacità di lavorare sia in autonomia che in team
- Orientamento all'obiettivo
- Dichiarativi IVA
- Imposte dirette e indirette
- Fiscalità ordinaria

## Esperienze Lavorative E Professionali

12.2009 - Attuale

### ***Dottore commercialista***

Titolare Studio di Consulenza

- Elaborazione dei dichiarativi di persone fisiche e persone giuridiche.
- Elaborazione di piani finanziari ed economici.
- Calcolo delle imposte e predisposizione dei bilanci di esercizio.
- Redazione di bilanci di verifica e dei report trimestrali per il management.
- Liquidazioni IVA mensili e trimestrali.
- Gestione dei conti correnti bancari e relazioni con gli istituti di credito.
- Compilazione dei registri IVA e delle relative liquidazioni.
- Cura degli invii telematici e delle pratiche presso l'Agenzia delle Entrate
- Stesura e redazione dei modelli 730 e unico persone fisiche.
- Predisposizione delle dichiarazioni fiscali periodiche.
- Gestione delle scritture contabili per la redazione dei bilanci di esercizio completi di scritture di rettifica.
- Gestione degli adempimenti Intrastat e dell'esecuzione delle comunicazioni SUAP e Inps.
- Elaborazione della prima nota e gestione dei movimenti di cassa e

banca.

- Chiusura dei bilanci comprensiva di calcolo delle imposte.

## Istruzione E Formazione

- 2009 ■ Abilitazione alla Professione di Dottore Commerciale, FEDERICO II - Napoli
- 2005 ■ LAUREA IN ECONOMIA & COMMERCIO INTERNAZIONALE E DEI MERCATI VALUTARI, UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI NAPOLI "PARTHENOPE - Napoli
- 1999 ■ Diploma Scientifico, A.M. DE CARLO - Giugliano in Campania

## Competenze Linguistiche

■ **Italiano:** LINGUA MADRE

**Inglese:**  B2

Intermedio superiore

*ANTIMO ORLANDO*

2/5/2022 Sant'Antimo